**CERTIFICACIÓN DEL PAC**

Por medio del presente se certifica:

Que el proyecto para la adquisición de (indicar el bien, existencia u obra a contratar) que servirá para (detallar el fin o uso de lo que se adquiere), SI o No se encuentra considerado dentro del Plan Anual de Contratación (PAC) del año XXXX de la Universidad Laica “Eloy Alfaro” de Manabí, publicado en el Portal Institucional del Servicio de Nacional de Contratación Pública (SERCOP).

Manta, (detallar fecha en letras)

……………………………………..……

Apellidos y nombres de el/la Delegado de Compras Públicas

**Delegado de Compras Pública**

**Universidad Laica “Eloy Alfaro” de Manabí**

|  |  |
| --- | --- |
| Elaborado por: |  |